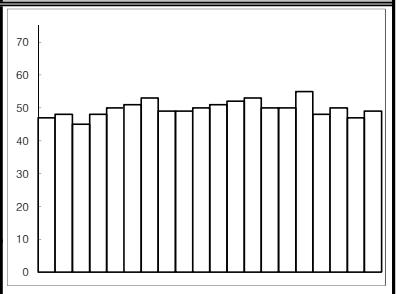
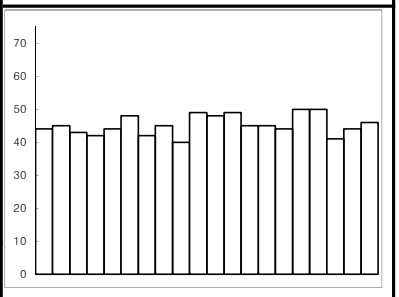
화남1교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F_C)		측정데이타
S1 바닥판하면	47	48	45	48	49.8	80	90 °	방법1	41.5	
	50	51	53	49		80	-3.1	방법2	43.2	
	49	50	51	52		〃		평균	42.3	
	53	50	50	55		1.00	〃	재령	0.65	
	48	50	47	49		49.8	46.7	강도	27.5	
A2 교대	44	45	43	42	45.2	80	0 °	방법1	39.6	
	44	48	42	45		80	0.0	방법2	42.1	
	40	49	48	49		〃		평균	40.8	
	45	45	44	50		1.00	〃	재령	0.65	
	50	41	44	46		45.2	45.2	강도	26.5	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0		〃		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	〃	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0		〃		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	〃	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		〃		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	〃	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

▣ NOTE : 방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식) 방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)
방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부) 방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)

▣ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이타(*표시분)를 제외한 나머지 데이타의 재평균값을 나타낸다.

화남1교(영천방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	4.0	40.0	36.0	2.00	324	4
2	A1 교대	5.0	100.0	95.0	2.50	1444	4
3	A2 교대	4.0	100.0	96.0	2.00	2304	4